

### Caractéristiques particulières

- Durcissement lent qui permet un alignement précis
- Renforcé et flexible
- Usage facile mono composant
- Noir – adapté aux surfaces sombres
- 100% réactif, sans solvant

### Description

**PERMABOND 735** est une colle cyanoacrylate souple et renforcée, avec une meilleure résistance à l'impact et une meilleure tenue au pelage que les cyanoacrylates standard. Elle colle rapidement à température ambiante et sa viscosité est stable tout au long de la durée de vie du produit. Le produit adhère sur une grande variété de substrats, par exemple l'acier, l'aluminium, l'inox, les plastiques et les élastomères.

### Propriétés Physiques

Nature chimique	Cyanoacrylate d'éthyle
Couleur	Noir
Viscosité @ 25°C	200 - 300 mPa.s (cP)
Densité	1,1

### Performances: Valeurs de réticulation

Jeu maximum	0,15 mm <b>0,006 in</b>
Temps de manipulation*	30-50 sec (acier) 35-50 sec (Aluminium) 10-15 seconds (Buna N caoutchouc) 5-10 seconds (Phenolic)
Polymérisation complète	24 h

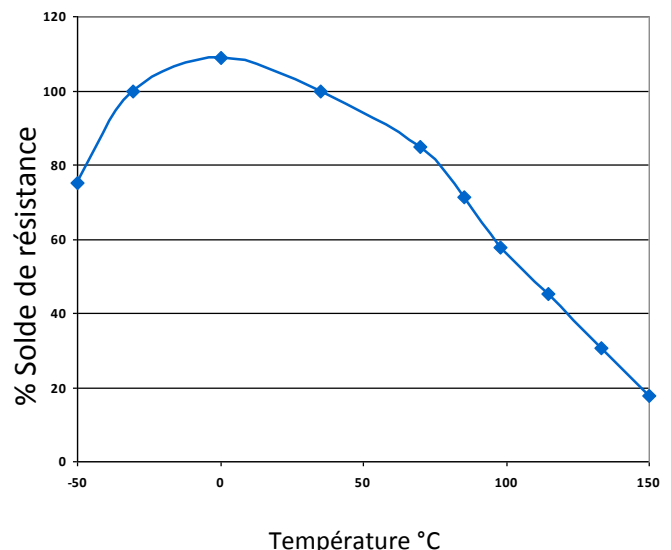
\* Le temps de polymérisation est typiquement ce que nous pouvons espérer sur la plupart des caoutchoucs et plastiques. Le temps de manipulation peut être affecté par la température, l'humidité ambiante et la nature des surfaces à assembler. Des jeux importants ou des surfaces acides peuvent aussi réduire le temps de polymérisation. Ceci peut être résolu en utilisant notre activateur de surface Permabond CSA ou QFS-16.

### Performances après polymérisation

Cisaillement* ASTM D-1002	Acier	24-30 N/mm <sup>2</sup> <b>(3500-4400 psi)</b>
	Aluminium	13-15 N/mm <sup>2</sup> <b>(1900-2200 psi)</b>
	ABS	>6 N/mm <sup>2</sup> <b>(900psi) SF</b>
	PVC	>6 N/mm <sup>2</sup> <b>(900psi) SF</b>
	PC	>5 N/mm <sup>2</sup> <b>(700 psi) SF</b>
Résistance au pelage (ASTM D-903)	40-60 N/25mm <b>(9-13 PIW)</b>	
Coefficient d'expansion thermique	90 x 10 <sup>-6</sup> mm/mm/°C	
Conductivité thermique	0,1 W/(m.K)	
Transition vitreuse	58°C <b>(140°F)</b>	
Dureté	85 Shore A	
Résistance à l'impact (ASTM D-950)	16 kJ/m <sup>2</sup> <b>(8 ft-lb/in<sup>2</sup>)</b>	

\*Les résultats de force d'adhésion dépendent du degré de préparation de la surface et à combler.  
SF = Rupture du substrat

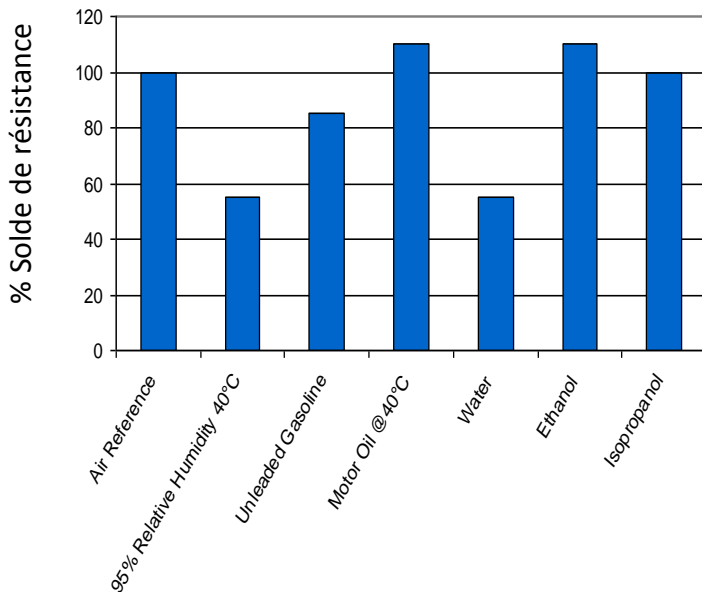
### Résistance thermique



Essais de cisaillement en température réalisés sur l'acier doux. Polymérisation de 24h à température ambiante, puis mise en température durant 30 minutes avant réalisation des essais.

735 peut être soumis sous faible contrainte mécanique à des températures plus élevées. Par exemple Thermo-laquage, soudage. Température minimale après polymérisation: -55°C (-65°F) dépendant des matériaux.

## Résistance chimique



Spécimens immergés pendant 1000 heures à 22°C (sauf mention contraire)

## Information Additionnelle

Ce produit n'est pas recommandé en contact avec des matériaux s'oxydant facilement. Certains thermoplastiques peuvent être agressés et il faut faire des essais de compatibilité préalables. Les informations de sécurité et d'utilisation se trouvent sur la fiche de sécurité (MSDS). Sans tenir compte de la classification chimique du produit une bonne hygiène de travail est conseillée. Des indications complètes sont sur la fiche de sécurité.

## Préparation de surface

Avant application de la colle les surfaces à coller doivent être propres, sèches et dégraissées. Nous recommandons Permabond Cleaner A pour le dégraissage de la plupart des surfaces. Les couches d'oxydation de certains métaux comme l'aluminium, le cuivre et ses alliages doivent être traités avec du papier de verre pour avoir un résultat supérieur.

## Utilisation de la colle

1. Appliquer l'adhésif en couche fine sur une des surfaces et assembler les deux pièces en vous assurant qu'elles sont correctement alignées.
2. Assembler les deux pièces avec suffisamment de pression pour que la colle couvre toute la surface.
3. Ne pas modifier l'alignement des pièces après que le temps de manipulation soit dépassé.
4. Tout surplus de colle pourra être enlevé avec le Permabond Cleaner A.

NB:

Pour les surfaces difficiles ou poreuses, il est recommandé d'utiliser l'activateur Permabond CSA. Pour le collage de polypropylène, polyéthylène, PTFE ou silicone, préparez d'abord la surface avec le Permabond Polyolefin Primer.

## Stockage

Température de stockage	2 à 7°C (35 à 45°F)
Tenue du produit dans emballage original fermé	6 mois

Permettre à l'adhésif d'atteindre la température ambiante avant d'ouvrir la bouteille afin d'empêcher la condensation à l'intérieur de la bouteille, ce qui pourrait réduire la longévité du produit.

### Adresse de contact Permabond:

Europe: Tel. +44 (0)1962 711661  
UK Helpline: 0800 975 9800  
Deutschland: 0800 10 13 177  
France: 0805 11 13 88  
info.europe@permabond.com

US: Tel. +1 732-868-1372  
Helpline: 800-640-7599  
info.americas@permabond.com  
Asia: Tel. +86 21 5773 4913  
info.asia@permabond.com

[www.permabond.com](http://www.permabond.com)

Les informations et les recommandations ci-incluses sont basées sur notre expérience et nous les croyons exactes. Cependant nous ne pouvons donner aucune responsabilité en ce qui concerne leur exactitude et aucune déclaration ci-incluse ne doit être prise pour une déclaration de responsabilité ou de garantie. Pour chaque cas, nous recommandons vivement à l'utilisateur de réaliser des essais de validation, avec le produit sélectionné, dans les conditions réelles d'utilisation.