

Permabond 802 est un adhésif de basse viscosité, haute performance, spécifiquement conçu pour assurer une résistance aux hautes températures requises dans certaines applications. Il assure une excellente résistance à la rupture des joints sur la plupart des surfaces métalliques et sur toute une variété de matériaux en plastique et en caoutchouc.

### Propriétés Physiques

|                        |                     |
|------------------------|---------------------|
| <b>Nature chimique</b> | Ethyl cyanoacrylate |
| <b>Couleur</b>         | Incolore            |
| <b>Viscosité</b>       | 140 mPa.s           |
| <b>Densité</b>         | 1,06                |

### Performances

|  |             |                              |
|--|-------------|------------------------------|
| <b>Jeu maximum</b>                       |             | 0,15mm                       |
| <b>Temps de manipulation<sup>†</sup></b> | Caoutchouc  | 5 sec                        |
|  | Plastique   | 20 sec                       |
|  | Métal       | 20 sec                       |
| <b>Polymérisation complète</b>           |             | 24 h                         |
| <b>Résistance à la traction</b>          | ASTM D-2095 | 30 N/mm <sup>2</sup> (acier) |
| <b>Température de service*</b>           |             | -30 à +160°C (de pointe)     |

<sup>†</sup>Le temps de polymérisation est typiquement ce que nous pouvons espérer sur la plupart des caoutchoucs et plastiques. Le temps de manipulation peut être affecté par la température, l'humidité ambiante et la nature des surfaces à assembler. Des jeux importants ou des surfaces acides peuvent aussi réduire le temps de polymérisation. Ceci peut être résolu en utilisant notre activateur de surface Permabond CSA.

\*Par ailleurs il peut être soumis à des températures plus élevées dans la mesure où il n'est pas sous contraintes.

### Préparation de surface

Les surfaces à assembler devront être propres, sèches et dégraissées. Permabond Cleaner A est recommandé pour le dégraissage de la majorité des surfaces. Pour les métaux comme aluminium, cuivre et les alliages, nous recommandons une abrasin mécanique.

### Mode d'emploi

- Appliquer l'adhésive en couche fine sur une des surfaces et assembler les deux pièces en vous assurant quelles sont correctement alignées.
- Assembler les deux pièces avec suffisamment de pression pour que la colle couvre toute la surface.
- Ne pas modifier l'alignement des pièces après que le temps de manipulation soit dépassé.
- Tout surplus de colle pourra être enlevé avec le Permabond Cleaner A.

#### NB:

- Pour les surfaces difficiles ou poreuses, il est recommandé d'utiliser l'activateur Permabond CSA.
- Pour le collage de polypropylène, polyéthylène, PTFE ou silicone, préparez d'abord la surface avec le Permabond Polyolefin Primer.

### Stockage

|  |         |
|--|---------|
| <b>Température de stockage</b>                               | 5 à 7°C |
| <b>Durée de vie</b><br>Dans l'emballage d'origine non ouvert | 12 mois |

Il est important de rappeler que tous nos produits, nocifs ou non, doivent être utilisés dans les meilleures conditions d'hygiène et de sécurité. Nous pouvons vous fournir la Fiche Sécurité sur simple demande.

Contactez Permabond:

Europe: Tel. +44 (0)1962 711661  
UK Helpline: 0800 975 9800  
Deutschland: 0800 10 13 177  
France: 0805 11 13 88  
info.europe@permabond.com

US: Tel. 00 1 732-868-1372  
Helpline: 800-640-7599  
info.americas@permabond.com  
Asia: Tel. 00 886 939 49 3310  
info.asia@permabond.com

[www.permabond.com](http://www.permabond.com)