

Permabond 920 est l'adhésif allyl-cyanoacrylate original, spécifiquement conçu pour assurer la résistance aux hautes températures requises dans certaines applications. Il assure une excellente résistance à la rupture des joints sur la plupart des surfaces métalliques et sur toutes variétés de matériaux en plastique et en caoutchouc. Il est recommandé d'effectuer une post-polymérisation de ce produit à 150°C pendant deux heures afin d'optimiser sa performance à haute température.

Propriétés Physiques

Nature chimique	Allyl cyanoacrylate
Couleur	Incolore
Viscosité	100 mPa.s
Densité	1,05

Performances

Jeu maximum		0,125mm
Temps de manipulation†	Caoutchouc	15 sec
	Plastique	15 sec
	Métal	20 sec
Polymérisation complète		4 h*
Résistance à la traction	ASTM D-2095	30 N/mm ² (acier)
Température de service*		-30 à +250°C

† Le temps de polymérisation est typiquement ce que nous pouvons espérer sur la plupart des caoutchoucs et plastiques. Le temps de manipulation peut être affecté par la température, l'humidité ambiante et la nature des surfaces à assembler. Des jeux importants ou des surfaces acides peuvent aussi réduire le temps de polymérisation. Ceci peut être résolu en utilisant notre activateur de surface Permabond CSA.
*Par ailleurs il peut être soumis à des températures plus élevées dans la mesure où il n'est pas sous contraintes.

Préparation de surface

Les surfaces à assembler devront être propres, sèches et dégraissées. Permabond Cleaner A est recommandé pour le dégraissage de la majorité des surfaces. Pour les métaux comme aluminium, cuivre et les alliages, nous recommandons une abrasin mécanique.

Mode d'emploi

- Appliquer l'adhésive en couche fine sur une des surfaces et assembler les deux pièces en vous assurant quelles sont correctement alignées.
- Assembler les deux pièces avec suffisamment de pression pour que la colle couvre toute la surface.
- Ne pas modifier l'alignement des pièces après que le temps de manipulation soit dépassé.
- Tout surplus de colle pourra être enlevé avec le Permabond Cleaner A.
- Pour obtenir une résistance à la température maximale, une post-polymérisation à chaud est nécessaire (2h @150°C).

NB:

- Pour les surfaces difficiles ou poreuses, il est recommandé d'utiliser l'activateur Permabond CSA.
- Pour le collage de polypropylène, polyéthylène, PTFE ou silicone, préparez d'abord la surface avec le Permabond Polyolefin Primer.

Stockage

Température de stockage	5 à 7°C
Durée de vie Dans l'emballage d'origine non ouvert	9 mois

Il est important de rappeler que tous nos produits, nocifs ou non, doivent être utilisés dans les meilleures conditions d'hygiène et de sécurité. Nous pouvons vous fournir la Fiche Sécurité sur simple demande.

Contactez Permabond:

Europe: Tel. +44 (0)1962 711661
UK Helpline: 0800 975 9800
Deutschland: 0800 10 13 177
France: 0805 11 13 88
info.europe@permabond.com

US: Tel. 00 1 732-868-1372
Helpline: 800-640-7599
info.americas@permabond.com
Asia: Tel. 00 886 939 49 3310
info.asia@permabond.com

www.permabond.com