

Permabond ET505 es un adhesivo epoxi estructural que se cura a temperatura ambiente; se une a una amplia variedad de superficies tales como la madera, los metales, la cerámica y a muchos materiales plásticos y compuestos. Tiene buena resistencia a la gasolina, a los aceites y al agua y ofrece un tiempo de curado extendido; por eso, es más adecuado para aplicaciones de piezas más grandes o para la producción en serie.

### Características Físicas

	ET505A	ET505B
<b>Tipo de química</b>	Resina Epoxy	Amine Catalizador
<b>Color</b>	Sin color	Ambar
<b>Viscosidad</b>	23.000 mPa.s	17.500 mPa.s
<b>Peso específico</b>	1,2	1,0

### Funcionamiento

<b>Razón de mezcla</b>	Por volumen	1:1
<b>Apertura máxima</b>		2mm
<b>Vida útil</b>	Mezclado @ 20°C	2 a 2½ horas
<b>Tiempo de fijación</b>		3 horas
<b>Polimerización completa</b>		72 horas
<b>Resistencia a cizalla</b>	ASTM D-1002	21 MPa (acero)
<b>Resistencia a pelado</b>	ISO4578	60 N/25mm
<b>Dureza Shore D</b>		73
<b>Alargamiento</b>		10%
<b>Temperatura de servicio*</b>		-40 a +80°C

\*El contacto con las temperaturas más altas puede ser aceptable durante períodos cortos.

### Preparación de superficies

Las superficies deben permanecer limpias, secas y libres de grasa antes de la aplicación del adhesivo. Se recomienda usar la « Cleaner A » de Permabond para quitar grasa de la mayoría de las superficies. Algunos metales tales como el aluminio, el cobre y sus aleaciones pueden beneficiarse de la abrasión ligera con la tela de esmeril (o material semejante) para quitar la capa de óxido.

### Modo de empleo

- En el caso de la dosificación desde un cartucho, asegurarse de que los pistones estén al mismo nivel antes de usar el adhesivo. Sujetar el inyector de mezcla estático y aplicar el adhesivo usando un dispositivo dosificador.
- Para la aplicación de grandes cantidades asegurarse de que la resina y el endurecedor estén bien mezclados y de las proporciones correctas.
- Aplique el adhesivo a una de las superficies sin encerrar el aire.
- Haga la asamblea de las piezas aplicando la presión suficiente para asegurar que el adhesivo se extienda sobre todo el área de la unión.
- Usar una plantilla/un presor para evitar el movimiento de las piezas durante el curado.
- Se aconseja no perturbar la unión hasta curado completo del adhesivo.

### Almacenamiento

<b>Almacenamiento óptimo</b>	5 a 25°C
<b>Duración en Almacén</b> Almacenado en los contenedores originales sin abrir	12 mes

Se recuerda a los usuarios que todos los materiales (innocuos o no) se deben manejar conforme a los principios de la buena higiene industrial. Para más informaciones consulte la hoja de datos de seguridad.

Contacto con Permabond

Europa: Tel. +44 (0)1962 711661  
UK Helpline: 0800 975 9800  
Deutschland: 0800 10 13 177  
France: 0805 11 13 88  
info.europe@permabond.com

US: Tel. 00 1 732-868-1372  
Helpline: 800-640-7599  
info.americas@permabond.com  
Asia: Tel. 00 886 939 49 3310  
info.asia@permabond.com

[www.permabond.com](http://www.permabond.com)