

Permabond ET515 es un epoxi muy flexible que se une a una amplia variedad de superficies tales como la madera, los metales, la cerámica y a muchos materiales plásticos y compuestos. Tiene un tiempo de curado relativamente rápido y es ideal para la unión de materiales desemejantes donde se espera la expansión diferencial termal.

Características Físicas

	ET515A	ET515B
Tipo de química	Resina Epoxy	Amine Catalizador
Color	Sin color	Ambar
Viscosidad	15.000 mPa.s	19.000 mPa.s
Peso específico	1,2	1,0

Funcionamiento

Razón de mezcla	Por volumen	1:1
Apertura máxima		2mm
Vida útil	Mezclado @ 20°C	15 minutos
Tiempo de fijación		15-25 minutos
Polimerización completa		72 horas
Resistencia a cizalla	ASTM D-1002	12 MPa (acero)
Resistencia a pelado	ISO4578	60 N/25mm
Dureza Shore D		40
Alargamiento		30%
Temperatura de servicio*		-40 a +80°C

*El contacto con las temperaturas más altas puede ser aceptable durante períodos cortos.

Preparación de superficies

Las superficies deben permanecer limpias, secas y libres de grasa antes de la aplicación del adhesivo. Se recomienda usar la « Cleaner A » de Permabond para quitar grasa de la mayoría de las superficies. Algunos metales tales como el aluminio, el cobre y sus aleaciones pueden beneficiarse de la abrasión ligera con la tela de esmeril (o material semejante) para quitar la capa de óxido.

Modo de empleo

- En el caso de la dosificación desde un cartucho, asegurarse de que los pistones estén al mismo nivel antes de usar el adhesivo. Sujetar el inyector de mezcla estático y aplicar el adhesivo usando un dispositivo dosificador.
- Para la aplicación de grandes cantidades asegurarse de que la resina y el endurecedor estén bien mezclados y de las proporciones correctas.
- Aplique el adhesivo a una de las superficies sin encerrar el aire.
- Haga la asamblea de las piezas aplicando la presión suficiente para asegurar que el adhesivo se extienda sobre todo el área de la unión.
- Usar una plantilla/un presor para evitar el movimiento de las piezas durante el curado.
- Se aconseja no perturbar la unión hasta curado completo del adhesivo.

Almacenamiento

Almacenamiento óptimo	5 a 25°C
Duración en Almacén Almacenado en los contenedores originales sin abrir	12 mes

Se recuerda a los usuarios que todos los materiales (innocuos o no) se deben manejar conforme a los principios de la buena higiene industrial. Para más informaciones consulte la hoja de datos de seguridad.

Contacto con Permabond

Europa: Tel. +44 (0)1962 711661
UK Helpline: 0800 975 9800
Deutschland: 0800 10 13 177
France: 0805 11 13 88
info.europe@permabond.com

US: Tel. 00 1 732-868-1372
Helpline: 800-640-7599
info.americas@permabond.com
Asia: Tel. 00 886 939 49 3310
info.asia@permabond.com

www.permabond.com