

# PERMABOND HH040

## Résine Anaérobie

### Fiche Technique

**Permabond**  
Engineering Adhesives

Wessex House,  
Upper Market Street,  
Eastleigh, Hampshire  
SO50 9FD

Tel: +44 (0)23 80 61 14 00

Fax: +44 (0)23 80 61 17 00

### Description:

Permabond HH040 est une résine anaérobie indémontable développée pour bloquer et étancher des filetages ou des assemblages coaxiaux. Sa viscosité thixotropique procure à cette résine la capacité de combler des jeux importants. Il sera aussi utile lors de réparation où il pourra combler les jeux occasionnés par l'usure ou par des tolérances trop larges.

### Propriétés Physiques

Couleur	Vert
Viscosité (mPa.s)	5.250 Thixotrope
Densité	1,09

### Performances

Traction cisaillement (N/mm <sup>2</sup> )	17
Couple de rupture (Nm) (M8 - Vis / écrou)	25
Jeu maximum (mm)	0,25

### Vitesse de polymérisation

**Manipulable** 10-25 mn

**Utilisable** 45 mn

**Polymérisation  
complète** 24 h

Ces données sont typiques pour des surfaces acier à 23°C. Le cuivre et les alliages cuivreux donnent une polymérisation plus rapide. Les surfaces oxydées ou passivées ainsi que le zinc donnent une polymérisation plus lente. Une température basse ou un jeu important ralentira aussi la polymérisation. Pour réduire le temps de polymérisation nous préconisons l'utilisation de notre activateur **Permabond A905** ou de chauffer l'assemblage dans la mesure du possible.

### Stockage :

La durée de vie de ce produit est de 24 mois à partir de la date d'envoi de notre usine. La durée de vie n'est valable que dans la mesure où le produit a été stocké à une température comprise entre 5 et 25°C dans son emballage d'origine non ouvert.

### Température de Service:

La température de service recommandée pour le HH040 est comprise entre -55 et +150°C. Par ailleurs il peut être soumis à des températures plus élevées dans la mesure où il n'est pas sous contraintes.

### Principes de sécurité et d'hygiène:

Nous pouvons vous fournir la Fiche H & S sur simple demande. Les utilisateurs pourront ainsi utiliser nos produits dans les meilleures conditions d'hygiène et de sécurité.

### Notice d'utilisation:

Bien que les résines anaérobies tolèrent un léger degré de contamination, les meilleures performances seront obtenues avec des surfaces propres, sèches et dégraissées. Nous vous conseillons pour cela l'utilisation d'un solvant sec tel que l'acétone.

En général les surfaces rugueuses (~25µm) donnent de meilleures performances par rapport aux surfaces polies ou brutes.

L'adhésif peut être appliqué directement à l'aide du flacon sur les parties à coller ou à étancher. Lorsqu'un volume important ou une application précise est demandée, nous recommandons l'utilisation d'un système de dépose.

Nous recommandons de ne pas utiliser les résines anaérobies pour des assemblages en contact avec de l'oxygène pur ou de la vapeur.

Les informations et les recommandations ci-incluses sont basées sur notre expérience et nous les croyons exactes. Cependant nous ne pouvons donner aucune garantie ni accepter aucune responsabilité en ce qui concerne leur exactitude et aucune déclaration ci-incluse ne doit être prise pour une déclaration de responsabilité ou de garantie. En chaque cas nous recommandons vivement qu'avant l'utilisation de quelque produit, les acheteurs entreprennent leurs propres tests afin de déterminer, à leur propre satisfaction, que le produit convient à leurs besoins particuliers sous les conditions pertinentes à leurs opérations.

23/12/03