

### Caractéristiques particulières

- Colle une grande variété de matériaux
- Réticulation rapide à température ambiante
- Pas de mélange nécessaire
- Grande résistance à la traction, cisaillement et pelage
- Haute résistance aux chocs
- Bonne résistance aux agents chimiques

### Description

**PERMABOND TA4246** est une colle acrylique pour assemblages structuraux, No-mix durcissant à température ambiante. TA4246 utilisé avec son activateur 46 et est idéale pour réaliser des assemblages d'une grande variété de matériaux comme : métaux, matières plastiques, composites, céramique, bois. Elle peut substituer l'utilisation de rivets, de soudures ce qui vous fera économiser du temps et augmentera l'esthétique.

### Propriétés Physiques

Chimie	Methyl Methacrylate
Couleur	Ambre
Viscosité à 25°C	28.000 – 32.000 mPa.s (cP)
Densité	1,02 g/cm <sup>3</sup>

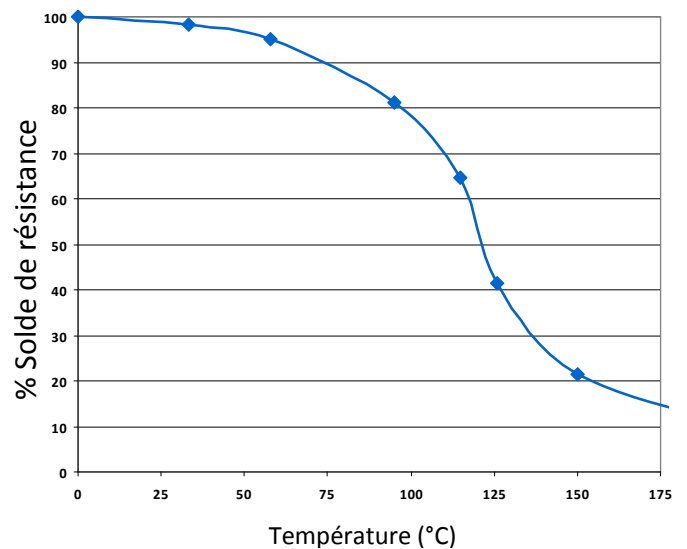
### Performances: Valeurs de réticulation

Ratio de mélange en volume	10 : 1 valeur indicative colle : activateur
Remplissage de jeu jusqu'à	0,5 mm (0.02 in)
Potlife	2 - 4 minutes
Manipulable	15 - 30 minutes
Polymérisation finale	24 heures

### Performances après polymérisation

Cisaillement (acier)	33-35 N/mm <sup>2</sup> (4800 -5000 psi)
Pelage (ISO 4578)	150-180 N/25mm (33-40 PIW)
Traction (DIN53288)	30N/mm <sup>2</sup> (4350 psi)
Coefficient de dilatation (ASTM D-696)	80 x 10 <sup>-6</sup> 1/K
Résistance à la pression	>60kJ/m <sup>2</sup>
Conductivité thermique (ASTM C-177)	0,1 W/(m.K)
Constante diélectrique (ASTM D-150)	4,6 MH
Rigidité diélectrique (ASTM D-149)	30-50 kVmm
Résistivité transversale (ASTM D-257)	2 x 10 <sup>13</sup> Ohm.cm

### Résistance aux températures



TA4246 peut être soumis sous faible contrainte mécanique à des températures plus élevées. Par expl. Thermo-laquage, soudage. Température minimale après polymérisation: -40°C (dépendant des matériaux).

## Résistance de collage de:

ABS	12 N/mm <sup>2</sup> *)
Aluminium (décapage chimique)	28 N/mm <sup>2</sup>
Aluminium (prétraitement avec un solvant)	13 N/mm <sup>2</sup>
Hêtre	10 N/mm <sup>2</sup> *)
Laiton	9 N/mm <sup>2</sup>
Verre	16 N/mm <sup>2</sup> *)
Composites	8 N/mm <sup>2</sup> *)
Nylon	11 N/mm <sup>2</sup>
Phenol	12 N/mm <sup>2</sup> *)
PMMA	9 N/mm <sup>2</sup>
Polycarbonat	19 N/mm <sup>2</sup> *)
PVC	19 N/mm <sup>2</sup> *)
Acier (abraser et dégraissé)	35 N/mm <sup>2</sup>
Acier (non dégraissé)	20 N/mm <sup>2</sup>
Acierl (prétraitement avec un solvant)	23 N/mm <sup>2</sup>
Acier zingué	7 N/mm <sup>2</sup>

\* rupture du support

## Préparation de surface

Avant application de la colle les surfaces à coller doivent être propres, sèches et dégraissées. Nous conseillons Permabond Cleaner A pour le dégraissage de la plupart des surfaces. Les couches d'oxydation de certains métaux comme l'aluminium, le cuivre et ses alliages doivent être traités avec du papier de verre pour avoir un résultat supérieure.

## Utilisation de la colle

1. Les surfaces à coller doivent être propres, sèches et dégraissées.
2. Appliquer l'activateur 46 sur l'une des surfaces.
3. Appliquer la colle TA4246 sur l'autre surface.
4. Joindre les deux surfaces et appliquer une pression afin de bien répartir la colle. Les pièces doivent être jointes de suite dès l'application de la colle ou dans les 2 heures après application de l'activateur.
5. Laisser la pression jusqu'à ce que les pièces peuvent être manipulées. Le temps dépend de l'épaisseur du joint et des substrats.
6. Après 24 heures la polymérisation est complète. Un apport de chaleur accélère la polymérisation.

## Stockage

Température de stockage	5 à 25°C (41 to 77°F)
Tenue du produit dans emballage original fermé	6 mois

Ce produit n'est pas recommandé en contact avec des matériaux s'oxydant facilement. Certains thermoplastiques peuvent être agressés et il faut faire des essais de compatibilités préalables. Les informations de sécurité et d'utilisation se trouvent sur la fiche de sécurité. (MSDS). Sans tenir compte de la classification chimique du produit une bonne hygiène de travail est conseillée. Des indications complètes sont sur la fiche de sécurité.

### Adresse de contact Permabond:

Europe: Tel. +44 (0)1962 711661  
UK Helpline: 0800 975 9800  
Deutschland: 0800 10 13 177  
France: 0805 11 13 88  
info.europe@permabond.com

US: Tel. +1 732-868-1372  
Helpline: 800-640-7599  
info.americas@permabond.com  
Asia: Tel. +86 21 5773 4913  
info.asia@permabond.com

[www.permabond.com](http://www.permabond.com)

Les informations et les recommandations ci-incluses sont basées sur notre expérience et nous les croyons exactes. Cependant nous ne pouvons donner aucune responsabilité en ce qui concerne leur exactitude et aucune déclaration ci-incluse ne doit être prise pour une déclaration de responsabilité ou de garantie. Pour chaque cas, nous recommandons vivement à l'utilisateur de réaliser des essais de validation, avec le produit sélectionné, dans les conditions réelles d'utilisation. **Global**