

Permabond TA430 est un adhésif acrylique structural adapté au collage des métaux, des ferrites, la céramique et du thermoplastique. Cet adhésif peut être employé dans une variété d'applications structurales grâce à sa performance exceptionnelle.

TA430 fournit une haute résistance mécanique tout en maintenant une excellente flexibilité, entraînant une résistance à l'impact et pelage exceptionnel. Le temps de fixation est de quelques minutes à la température ambiante en employant l'initiateur 41 de Permabond.

### Propriétés Physiques

<b>Nature chimique</b>	Acrylique modifié sans solvant
<b>Appearance</b>	Translucet
<b>Viscosité</b>	30.000 mPa.s
<b>Densité</b>	1,1
<b>Ratio de mélange</b>	10:1,5 Approximativement

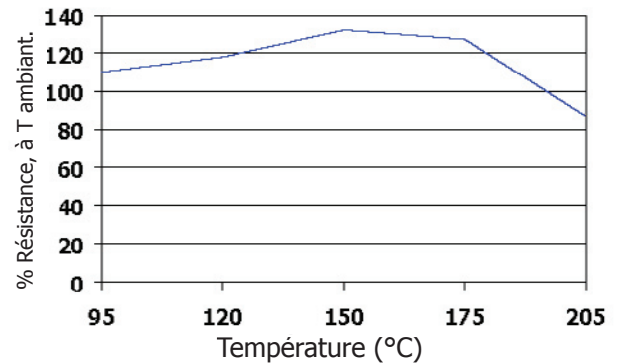
### Performances

<b>Temps de durcissement</b>	Jeu <sup>†</sup> : ~0mm 0,25mm 0,5mm	<2 min. 10 min. 20 min.
<b>Jeu maximum</b>		jusqu'à 0.5mm
<b>Temps de fixation</b>		50-90 sec.
<b>Temps de travail</b>		30-60 min.
<b>Polymérisation complète</b>	DIN 53283	24 h
<b>Résistance au cisaillement</b>	ASTM D-1002	25 N/mm <sup>2</sup> (acier)
<b>Résistance à pelage</b>	ISO4578	65 N/25mm
<b>Résistance à la traction</b>	DIN 53288	25 N/mm <sup>2</sup>
<b>Résistance à l'impact</b>	ASTM D-950	25 Nmm/mm <sup>2</sup>
<b>Coefficient de dilatation thermique</b>	ASTM D-696	80 x 10 <sup>-6</sup> 1/K
<b>Conductivité thermique</b>	ASTM C-177	0,1 W/m <sup>2</sup> K
<b>Constante dialectique</b>	ASTM D-150	4,6 Mhz
<b>Résistance dialectique</b>	ASTM D-149	30-50 KVmm
<b>Résistivité transversale</b>	ASTM D-257	2 x 10 <sup>13</sup> Ohm.cm
<b>Température de service*</b>		-50 à +120°C

<sup>†</sup>Cette information doit être employée comme guide seulement, puisque les valeurs obtenues dépendent de la nature des surfaces en question.

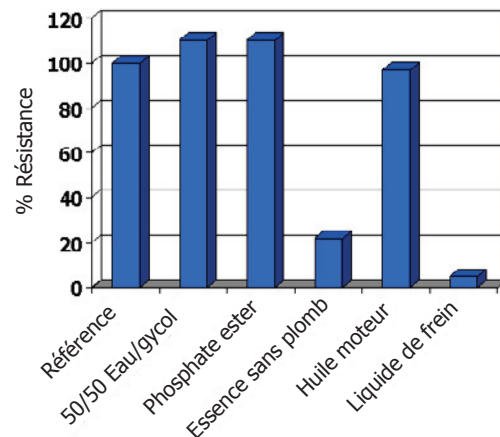
\*Par ailleurs il peut être soumis à des températures plus élevées dans la mesure où il n'est pas sous contraintes.

### Résistance à chaud



Toutes les valeurs ont été générées par les tests sur acier comme décrit dans le standard ASTM D-1002. L'adhésif a été durcis à la température ambiante pendant 48 heures avant l'exposition environnementale. Des pièces d'essai ont été assemblées sans jeu et soumises à l'exposition continue pendant 1000 heures avant l'essai à la température ambiante.

### Résistance chimique



**Des spécimens ont été immergés pendant 30 jours à 85°C et les essais ont été fait à la température ambiante.**

Eviter le contact avec matériaux d'oxydation forts. Quand des systèmes de lavage aqueux sont employés pour nettoyer les surfaces avant de coller, ces lavages aqueux peuvent affecter le durcissement et la performance de l'adhésif.

Ce produit peut affecter des thermoplastiques et les utilisateurs doivent vérifier la compatibilité du produit avec de tels substrats.

## Préparation de surface

Les surfaces à assembler devront être propres, sèches et dégraissées. Permabond Cleaner A est recommandé pour le dégraissage de la majorité des surfaces. Pour les métaux comme aluminium, cuivre et les alliages, nous recommandons une abrasin mécanique.

## Mode d'emploi

- Les surfaces doivent être propres, sèches et sans graisse avant de coller.
- Mettre Initator 41 sur une surface.
- Mettre l'adhésif sur l'autre surface.
- Assemblez les pièces en utilisant suffisamment de force pour répandre l'adhésif légèrement. Des pièces devraient être collées immédiatement et dans un maximum de deux heures après l'application de l'initiateur.
- Maintenez la pression jusqu'à ce que le temps de travail soit réalisé. Le temps travail changera selon la forme du joint et les surfaces à coller.
- Attendez 24 heures pour que l'adhésif durci entièrement. Des temps de durcissement accélérés peuvent être réalisés par le chauffage.

## Stockage

<b>Température de stockage</b>	5 à 25°C
<b>Durée de vie</b> Dans l'emballage d'origine non ouvert	12 mois

Il est important de rappeler que tous nos produits, nocifs ou non, doivent être utilisés dans les meilleures conditions d'hygiène et de sécurité. Nous pouvons vous fournir la Fiche Sécurité sur simple demande.

## D'autres produits Permabond à votre disposition...

### Adhésifs Anaérobies

- Renforcé
- Homologation contact gaz et eau
- Résistance à des températures élevées
- Flexible

### Adhésifs Cyanoacrylates

- Faible odeur
- Flexible
- Résistance à des températures élevées

### Epoxies

- Prise rapide
- Renforcé
- Flexible

### Toughened Acrylics

- Prise rapide
- Faible odeur

### UV Light Cured

- Collage plastique / verre
- Clarté optique
- Ne jaunit pas

Contactez Permabond:

**Europe:** Tel. +44 (0)1962 711661  
UK Helpline: 0800 975 9800  
Deutschland: 0800 10 13 177  
France: 0805 11 13 88  
info.europe@permabond.com

**US:** Tel. 00 1 732-868-1372  
Helpline: 800-640-7599  
info.americas@permabond.com  
**Asia:** Tel. 00 886 939 49 3310  
info.asia@permabond.com

[www.permabond.com](http://www.permabond.com)